

## **CLEMSOL S**

### **Emulsion photosensible diazoïque UV-polymère résistante aux solvants.**

CLEMSOL S est destinée à la fabrication d'écrans de haute qualité résistants aux solvants. Grâce à sa remarquable définition et à son excellent enrobage des mailles, CLEMSOL S est idéale pour l'impression des lignes les plus fines, des écritures et des dessins et la quadrichromie la plus précise (circuits imprimés, décalcomanies céramiques, échelles graduées). Grâce à sa grande élasticité elle est également appropriée pour l'impression de pièces creuses et pour des impressions dépassant le bord du support. En raison de sa relative bonne résistance à l'eau, de petits tirages sont également possibles avec des agents d'impression aqueux.

**SENBILISATION** avec sensibilisateur diazo n°1

**DEGRAISSAGE** afin d'obtenir des résultats d'enduction reproductibles le tissu sérigraphique dont la tension correcte aura été contrôlée doit être nettoyé et dégraissé directement avant l'enduction. On utilise pour cela des dégraissants manuels de la gamme CLEM CLEAN ou des concentrés de dégraissage pour les installations automatiques. Après un bon rinçage à l'eau et le séchage, les écrans sont prêts pour l'enduction.

**ENDUCTION** l'enduction avec CLEMSOL S peut être effectuée par machine ou manuellement. L'utilisation d'un automate d'enduction est avantageuse pour obtenir des épaisseurs d'enduction toujours reproductibles. Lors de l'enduction manuelle il faut d'abord remplir les mailles du côté impression (en règle générale 2-3 enductions), seulement ensuite on commence l'enduction du côté supérieur (côté racle) – en fonction du type d'impression demandé.

**SECHAGE** pour atteindre les résistances les plus élevées de l'écran sérigraphique, les écrans enduits doivent être complètement séchés avant l'insolation. Ceci doit être effectué de préférence dans une armoire de séchage exempte de poussière avec arrivée d'air frais à des températures de 35-40°C.

**INSOLATION** la fabrication de l'écran se fait par durcissement à la lumière UV des parties non-imprimables. Insoler à l'aide d'une lumière bleu-actinique d'une longueur d'ondes de 350-400 nm. On obtient les meilleurs résultats avec des lampes métal-halogènes. Vu le grand nombre de facteurs pouvant jouer un rôle sur le temps d'insolation, il n'est pas possible de donner des valeurs absolues. Il faut donc effectuer ses propres essais (insolation graduelle) permettant une bonne résolution des détails les plus fins.

Source lumineuse : Lampe métal-halogène de 5.000 Watt à 1 mètre de distance

Enduction manuelle (H) par ex. deux fois du côté impression, ensuite trois fois du côté racle (21/3R (H)) ou enduction par machine (M).

Tissu Sérigraphique	Enductions successives	Epaisseur d'enduction	Temps de pose moyen
120-24 Y	2I/2R (H)	2 ± 1 µm	70-140 sec.
120-34 Y	2I/3R (H)	7 ± 1 µm	90-150 sec.
120-34 Y	1I-1R (MA)	6 ± 1 µm	80-150 sec.
120-34 Y	1I/1I-1R/1R (MA)	11 ± 1µm	120-200 sec.
150-31 Y	1I-1R (MA)	4 ± 1 µm	70-130 sec.

I : Enduction côté Impression, R = enduction côté Racle

- : une seule opération d'enduction, / : enduction suivante

#### RETOUCHES/ MASQUAGE

pour les retouches/le masquage on peut utiliser le CLEMFILLER. Lors de l'utilisation d'agents d'impression à base aqueuse, il est avantageux de travailler avec des produits qui sont à base aqueuse mais qui deviennent résistants à l'eau en séchant et peuvent être éliminés avec nos produits de dégravage n°2 ou 7 à l'aide d'un nettoyeur haute pression.

#### DEGRAVAGE

les écrans CLEMSOL S sont en règle générale facilement dégravables avec les produits dégraveurs n°2 ou 7. Si à cause d'une utilisation intense de l'écran, il subsiste des résidus d'encre ou des images fantômes ceux-ci peuvent être traités et éliminés avec les produits CLEMCLEAN pour le post-nettoyage. Pour cela il faut en règle générale effectuer des essais préalables, car le type de résidus peut varier énormément.

#### OBSERVATION

veuillez noter que la résistance de l'écran sérigraphique est influencée par de nombreux paramètres, comme par ex. le tissu sérigraphique, la technique d'enduction, le séchage, le temps d'insolation, etc. De plus, dans la pratique sont utilisés de nombreux agents et machines d'impression qui ne peuvent être tous testés par nos services.

Nous ne pouvons pas être tenus responsables que pour une qualité constante selon nos conditions de travail.

#### COULEUR

non-sensibilisé : violet

Sensibilisé : brun

#### VISCOSITE

env. 6.700 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D= 100 s-1, 23°C)

#### DANGERS/ PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

veuillez observer les indications de la fiche de sécurité

#### STOCKAGE

non-sensibilisé : 12 mois à 20-25°C. Stocker à l'abri du gel

Sensibilisé : environ 6 semaines à 20-25°C

#### CONDITIONNEMENT

5 KG

Cette fiche technique est pour votre information. Elle ne constitue aucune garantie légale que le produit est approprié pour une application particulière et nous ne pouvons pas être tenus responsables des dommages éventuels. Nos produits sont soumis à un contrôle permanent de production et de la qualité et quittent notre usine dans un état parfait.