

CLEMSOL P

Emulsion diazoïque UV-Polymère résistante aux solvants et à l'eau

L'émulsion CLEMSOL P est destinée à la fabrication d'écrans sérigraphiques de haute qualité résistants aux solvants et à l'eau. CLEMSOL P convient particulièrement bien pour l'impression d'agents d'impression aqueux, à base de solvants comme par exemple les laques aqueuses, les encres plastiques à base aqueuse ou les adhésifs à base de dispersion. Compte tenu de son temps d'insolation relativement court CLEMSOL P convient également pour l'insolation par projection directe.

SENSIBILISATEUR avec le sensibilisateur diazoïque n°1

DEGRAISSAGE afin d'obtenir des résultats d'enduction reproductibles le tissu sérigraphique dont la tension correcte aura été contrôlée doit être nettoyé et dégraissé directement avant l'enduction. On utilise pour cela des dégraissants manuels ou des concentrés de dégraissage pour les installations automatiques. Après un bon rinçage à l'eau et le séchage, les écrans sont prêts pour l'enduction.

ENDUCTION en générale, on enduit d'abord le côté impression pour remplir les mailles. On procède ensuite à l'enduction du côté racle selon le schéma suivant, par ex. 2-1, 2-2, 2-3,... il est particulièrement recommandé d'utiliser un automate d'enduction qui permet d'atteindre un résultat d'enduction parfaitement uniforme et toujours reproductible.

SECHAGE pour atteindre des résistances très élevées les écrans enduits doivent être complètement séchés avant l'insolation. Ceci doit être effectué de préférence dans une armoire de séchage exempte de poussière avec arrivée d'air frais à des températures de 35-40°C.

INSOLATION la fabrication de l'écran se fait par durcissement à la lumière UV des parties non-imprimables. Insoler à l'aide d'une lumière bleu-actinique d'une longueur d'ondes de 350 – 420 nm. Les meilleurs résultats ont été obtenus avec des lampes métal-halogènes.

Vu le grand nombre de facteurs pouvant jouer un rôle sur le temps d'insolation, il est possible de donner des valeurs absolues. Pour obtenir les meilleurs résultats, il est indispensable d'effectuer ses propres essais (insolation graduelle). Pour obtenir les meilleures résistances, choisir un temps d'insolation le plus long possible permettant la copie des détails les plus fins à imprimer. Ceci est particulièrement important lors de l'emploi d'encres à base aqueuse car la résistance est alors obtenue uniquement par le temps d'insolation.

Voici quelques valeurs approximatives :

Source lumineuse : lampe métal-halogène de 5000 Watt à 1 m de distance.

Enduction manuelle (H) ex. deux fois du côté impression (D), ensuite trois fois du côté racle (R) (21-3R (H)) ou par machine.

TISSU SERIGRAPHIQUE	ENDUCTION SUCCESSIVES*	EPAISSEUR D'ENDUCTION	TEMPS DE POSE MOYEN
120-34 Y	2D/2R (H)	7 ± 1 µm	40-70 sec.
150-31 Y	1D/1R (MA)	3 ± 1 µm	30-60 sec.

*D : Enduction côté Impression, R : enduction côté Racle
- : une seule opération d'enduction, / : enduction suivante

RETOUCHES/MASQUAGE pour les retouches/le masquage on peut utiliser des produits de la gamme CLEMFILLER. Lors de 'utilisation d'agents d'impression à base aqueuse, il est avantageux de travailler avec des produits qui sont à base aqueuse mais qui deviennent résistants à l'eau en séchant et peuvent être éliminés avec les produits de dégravage (dégraveur N°2 ou 7) à l'aide d'un nettoyeur haute pression.

DEGRAVAGE Les écrans CLEMSOL P sont en règle générale facilement dégravables avec nos dégraveurs n°2 ou 7. Si à cause d'une utilisation intense de l'écran, il subsiste des résidus d'encre ou des images fantômes, ceux-ci peuvent être traités et éliminés avec les produits CLEMCLEAN pour un post-nettoyage. Pour cela il faut en règle générale effectuer des essais préalables, car le type de résidus peut beaucoup varier.

OBSERVATION veuillez noter que la résistance de l'écran sérigraphique est influencée par de nombreux paramètres, comme par ex. le tissu sérigraphique, la technique d'enduction le séchage, le temps d'insolation, etc. De plus on utilise dans la pratique de nombreux agents et machines d'impression qui ne peuvent être tous testés par nos services. Nous ne pouvons être tenus responsables que pour une qualité constante selon nos conditions de travail.

COULEUR non-sensibilisé : bleu
Sensibilisé : vert

VISCOSITE Env. 7200 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 100 s-1, 23°C)

**DANGERS/
PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT** veuillez observer les indications de la fiche de sécurité

STOCKAGE non-sensibilisé : 1 an (à 20-25°C) à protéger du gel.
Sensibilisé : environ 6 semaines (à 20-25°C)
Ecrans pré sensibilisés pour le stockage : environ 4 semaines (à 20°C et obscurité absolue).
Sécher à nouveau brièvement avant insolation.

CONDITIONNEMENT 0,900 G et 4,5 KG

Cette fiche technique est pour votre information. Elle ne constitue aucune garantie légale que le produit est approprié pour une application particulière et nous ne pouvons pas être tenus responsables des dommages éventuels. Nos produits sont soumis à un contrôle permanent de production et de la qualité et quittent notre usine dans un état parfait.