

CLEMSOL C

Emulsion diazoïque dual-cure durcissable chimiquement.

CLEMSOL C est destiné à la réalisation d'écrans sérigraphiques de haute qualité résistants à l'eau et aux solvants pour la sérigraphie et l'impression textile. On peut considérablement augmenter sa résistance aux grands tirages par un durcissement chimique avec les produits CLEMSET.

Avant durcissement CLEMSOL C est dégravable avec les produits dégraveur n°2 ou 7.

Principal domaine d'utilisation : impression textile et céramique.

SENSIBILISATION avec le sensibilisateur diazo n°1. Lors de l'utilisation de tissus à très grosse mailles il faut diminuer de moitié la quantité d'eau pour dissoudre le diazo.

DEGRAISSAGE afin d'obtenir des résultats d'enduction reproductibles le tissu sérigraphique dont la tension correcte aura été contrôlée doit être nettoyé et dégraissé directement avant l'enduction. On utilise pour cela des dégraissants manuels de la gamme CLEMLEAN pour les installations automatiques. Après un bon rinçage à l'eau et le séchage, les écrans sont prêts pour l'enduction.

ENDUCTION en règle générale, on commence l'enduction du côté impression afin de remplir les mailles. Ensuite seulement on monte les couches d'enduction du côté racle par ex. 2-1, 2-2, 2-3 ... il est particulièrement recommandé d'utiliser un automate d'enduction permettant d'obtenir un résultat d'enduction absolument régulier et toujours reproductible.

SECHAGE pour atteindre les résistances les plus élevées, les écrans enduits doivent être bien séchés avant l'insolation. Ceci doit être effectué de préférence dans une armoire de séchage exempte de poussière avec arrivée d'air à des températures de 35-40°C.

INSOLATION la fabrication de l'écran se fait par durcissement à la lumière UV des parties non-imprimantes. Il faut insoler à l'aide d'une lumière bleu-actinique d'une longueur de 350-400 nm. Les meilleurs résultats ont été obtenus avec des lampes métal- halogènes.

En raison du nombre important de paramètres intervenant sur le temps d'insolation il est impossible de donner des valeurs absolues. Il faut donc effectuer ses propres essais (insolation graduelle) pour obtenir les meilleurs résultats. Afin d'obtenir des résistances élevées, il faut choisir le temps d'insolation le plus long possible permettant une bonne reproduction des détails les plus fins. Ceci est particulièrement important quand on utilise des agents d'impression à base aqueuse.

Valeurs d'orientation :

Source de lumière : lampe métal-halogène de 5000 Watt à un mètre de distance.

Tissu Sérigraphique	Technique d'enduction	Epaisseur d'enduction	Temps de pose moyen
120-34 Y	2-2 (MA)	19 ± 1 µm	75-115 sec.
77-55 W	2-2 (MA)	20 ± 1 µm	36-43 sec.
64-64 W	2-2 (MA)	23 ± 1 µm	40-50 sec.
43-80 W	2-2 (MA)	48 ± 1 µm	60-70 sec.

MA = automate d'enduction

**RETOUCHES/
MASQUAGE**

si vous travaillez exclusivement des encres à base de solvants ou lors de l'utilisation d'agent d'impression à base aqueuse vous pouvez utiliser le CLEMFILLER qui est un produit qui résiste à l'eau et au solvant, et peut être éliminé à nouveau à l'aide des dégravant n°2 et 7 et d'un nettoyeur haute pression.

OBSERVATION

veuillez noter que la résistance de l'écran sérigraphique ou l'impression textile est influencée par de nombreux paramètres, comme par ex. le tissu sérigraphique la technique d'enduction, le séchage, le temps d'insolation, etc. De plus, dans la pratique on utilise de nombreux agents et machines d'impression qui ne peuvent pas tous être testés par nos services.

Nous ne pouvons pas être tenues responsables que pour une qualité constante selon nos conditions de travail.

COULEUR

Non-sensibilisé : bleu

Sensibilisé : vert

VISCOSITE

env. 10.000 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 50 s-1. 23°C)

**DANGERS/
PROTECTION DE
L'ENVIRONNEMENT**

veuillez respecter les indications de la fiche de sécurité

STOCKAGE

non-sensibilisé : 1 an

Sensibilisé : environ 4 semaines

A protéger du gel

Ecrans pré sensibilisés pour le stockage : env. 1 semaine à 20°C et obscurité absolue. Sécher les écrans à nouveau brièvement avant l'insolation.

CONDITIONNEMENT

900G

Cette fiche technique est pour votre information. Elle ne constitue aucune garantie légale que le produit est approprié pour une application particulière et nous ne pouvons pas être tenus responsables des dommages éventuels. Nos produits sont soumis à un contrôle permanent de production et de la qualité et quittent notre usine dans un état parfait.